

# PAPERMINT

## FICHE TECHNIQUE

Mise à jour 10/09/2018

## COTON

### SUPPORT - DONNÉES TECHNIQUES

TOILE - 100% COTON - 152 cms - 230 gr/M<sup>2</sup>

CONSTRUCTION			
	Chaine/ Warp	Trame/ Weft	
Nb fils/ cm	<b>22</b>	<b>15</b>	
Métrique fils (Nm)	<b>17</b>	<b>14</b>	
Average yarn number	<b>16,09</b>		
Déchirure (N)	<b>15</b>	<b>22</b>	
Rupture (N/cm)	<b>189</b>	<b>144</b>	
	Cycles	Abrasion	Pilling
Martindale	<b>35 000</b>	<b>4/5</b>	<b>W3 (4)</b>

### FABRICATION

Support: **BA15**

Process: **INR:AS**

1. 21. Impression numérique/ Imp°num. ReNOIR 150 cm
2. 60. Finition Adoucissant SIL.

### ENTRETIEN

Lavage machine 40°C

Pas de chlore ni d'eau de Javel

Séchage machine température moyenne

Repassage 150°C maxi

Pas de nettoyage à sec

### TESTS ET NORMES

Solidité lumière (Light fastness) : 4/5 - Norme ISO 105 B02

Abrasion Martindale : 4/5 - Norme ISO 12947

Rupture, résistance à la traction : Norme ISO 13935

Déchirure amorcée : Norme ISO 13937

#### • Le showroom PaperMint •

36, Rue Pierre Sépard 75009 Paris · France ·

+33 9 87 01 56 95

commande@paper-mint.fr – paper-mint.fr

Instagram : @papermint\_paris – Facebook : /papermintparis