

PAPERMINT

FICHE TECHNIQUE

Mise à jour 10/09/2018

COTON / LIN

SUPPORT - DONNÉES TECHNIQUES

TOILE - 43% COTON -57% LIN - 152 cms - 210 gr/M²

| CONSTRUCTION | | | |
|---------------------|--------------|-------------|-----------------|
| | Chaine/ Warp | Trame/ Weft | |
| Nb fils/ cm | 20 | 12 | |
| Métrique fils (Nm) | 20 | 9,5 | |
| Average yarn number | 15,24 | | |
| Déchirure (N) | 83 | 53 | |
| Rupture (N/cm) | 169 | 244 | |
| | | | |
| | Cycles | Abrasion | Pilling |
| Martindale | 7 500 | 4/5 | W3 (3/4) |

FABRICATION

Support: **MLB MÉTIS LOUISIANE (BLANC)**

Process: **INR:AS**

1. 21. Impression numérique/ Imp°num. ReNOIR 150 cm
2. 60. Finition Adoucissant SIL.

ENTRETIEN

Lavage machine 40°C
Pas de chlore ni d'eau de Javel
Séchage machine température moyenne
Repassage 150°C maxi
Pas de nettoyage à sec

TESTS ET NORMES

Solidité lumière (Light fastness) : 4/5 - Norme ISO 105 B02
Abrasion Martindale : 4/5 - Norme ISO 12947
Rupture, résistance à la traction : Norme ISO 13935
Déchirure amorcée : Norme ISO 13937

• Le showroom PaperMint •

36, Rue Pierre Sépard 75009 Paris · France ·

+33 9 87 01 56 95

commande@paper-mint.fr – paper-mint.fr
Instagram : @papermint_paris – Facebook : /papermintparis