

PAPERMINT

FICHE TECHNIQUE

Mise à jour 10/09/2018

LIN

SUPPORT - DONNÉES TECHNIQUES

TOILE - 100% LIN - 144 cms - 305 gr/M²

CONSTRUCTION			
	Chaine/ Warp	Trame/ Weft	
Nb fils/ cm	11	12	
Métrique fils (Nm)	7,25	7,25	
Average yarn number	7,54		
Déchirure (N)	22	23	
Rupture (N/cm)	106	37	
	Cycles	Abrasion	Pilling
Martindale	12 500	4	W2 (3/4)

FABRICATION

Support: **LIN MARCO (BLANC)**

Process: **INR:AS**

1. 21. Impression numérique/ Imp°num. ReNOIR 150 cm
2. 60. Finition Adoucissant SIL.

ENTRETIEN

Lavage machine 40°C
Pas de chlore ni d'eau de Javel
Séchage machine température moyenne
Repassage 150°C maxi
Pas de nettoyage à sec

TESTS ET NORMES

Solidité lumière (Light fastness) : 4/5 - Norme ISO 105 B02
Abrasion Martindale : 4 - Norme ISO 12947
Rupture, résistance à la traction : Norme ISO 13935
Déchirure amorcée : Norme ISO 13937

• **Le showroom PaperMint** •

36, Rue Pierre Sépard 75009 Paris · France ·

+33 9 87 01 56 95

commande@paper-mint.fr – paper-mint.fr
Instagram : @papermint_paris – Facebook : /papermintparis