

PAPERMINT

FICHE TECHNIQUE

Mise à jour 10/09/2018

VELVET

SUPPORT - DONNÉES TECHNIQUES

TOILE - X - X - X

CONSTRUCTION			
	Chaine/ Warp	Trame/ Weft	
Nb fils/ cm	X	X	
Métrique fils (Nm)	X	X	
Average yarn number	X		
Déchirure (N)	X	X	
Rupture (N/cm)	X	X	
	Cycles	Abrasion	Pilling
Martindale	X	X	X

FABRICATION

Support:

Process: **INR:AS**

21. Impression numérique/ Imp°num. ReNOIR 150 cm
60. Finition Adoucissant SIL.

ENTRETIEN

Lavage machine 40°C

Pas de chlore ni d'eau de Javel

Séchage machine température moyenne

Repassage 150°C maxi

Pas de nettoyage à sec

TESTS ET NORMES

Solidité lumière (Light fastness) : 4/5 - Norme ISO 105 B02

Abrasion Martindale : Norme ISO 12947

Rupture, résistance à la traction : Norme ISO 13935

Déchirure amorcée : Norme ISO 13937

• Le showroom PaperMint •

36, Rue Pierre Sépard 75009 Paris · France ·

+33 9 87 01 56 95

commande@paper-mint.fr – paper-mint.fr

Instagram : @papermint_paris – Facebook : /papermintparis